

เอกสารแนบที่ 9

รายงานการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การเช่าระบบ AR-1 เรือน

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AR-M-01
เลขที่ใบงาน	FM240300019
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ทั้งหมด ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	สีเทาเข้ม	
	COMBICK				
1	แสงไฟ	✓			
	P-0-005-ไม่ใช้				
	T-0-005-ไม่ใช้				
	S-T-005-ไม่ใช้				
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะทางเดิน Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	การเดิน	✓			
	S-0-0-ไม่ใช้				
	P-0-0-ไม่ใช้				
	T-0-0-ไม่ใช้				
7	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set-5.7-ไม่ใช้				
10	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบสถานะทางเดิน Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- การเดิน
- ค่าที่ Set
- การเดิน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การเช่าระบบ AR-1 เฟส

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AR-M-02
เลขที่ใบงาน	FM240300019
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ทั้งหมด ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	สีเทาเข้ม	
	COMBICK				
1	แสงไฟ	✓			
	T-0-005-ไม่ใช้				
	S-T-005-ไม่ใช้				
	P-0-005-ไม่ใช้				
2	การเดิน	✓			
	T-0-0-ไม่ใช้				
	S-0-0-ไม่ใช้				
	P-0-0-ไม่ใช้				
3	ตรวจสอบสถานะทางเดิน Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะทางเดิน Control	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set-5.7-ไม่ใช้				
10	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- การเดิน
- ค่าที่ Set
- การเดิน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
กรมการไฟฟ้า AR - 1 เดือน

รหัสงาน	ALA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AEJ45-01
เลขที่ใบงาน	FAC02100009
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนอาคาร B ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการเมื่อ	
	CHECK				
1	เบรค	✓			
	T...405...ไม่				
	P...405...ไม่				
	S-T...407...ไม่				
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
3	กระแส	✓			
	T...402...ไม่				
	S...421...ไม่				
	P...430...ไม่				
4	ตรวจเช็คชุดจ่ายไฟตู้ Control	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
7	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสายไฟภายในตู้ Control	✓			
10	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่				
11	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
12	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ควงจรไฟฟ้า
สถานะ ไม่
คำแนะนำ ไม่
การปฏิบัติงาน ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (V.M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
กรมการไฟฟ้า AR - 1 เดือน

รหัสงาน	ALA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AEJ45-02
เลขที่ใบงาน	FAC02100009
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนอาคาร B ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการเมื่อ	
	CHECK				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่				
2	กระแส	✓			
	P...427...ไม่				
	T...431...ไม่				
	S...432...ไม่				
3	ตรวจเช็คชุดจ่ายไฟตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
7	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟภายในตู้ Control	✓			
9	เบรค	✓			
	P...405...ไม่				
	S-T...407...ไม่				
	T...405...ไม่				
10	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
11	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
12	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจเช็ควงจรไฟฟ้า
สถานะ ไม่
คำแนะนำ ไม่
การปฏิบัติงาน ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (V.M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจ EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-A-01
เลขที่ใบงาน	FAC60100000
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ทั้งหมดงาน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	จัดการเสร็จ	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เป็น				
2	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบค่า Show	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	สี...1.5...เป็น				
	สี...1.5...เป็น				
	สี...1.7...เป็น				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบค่าของค่าใน Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	สี...405...ไม่				
	สี...405...ไม่				
	สี...405...ไม่				
13	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด

สี

ค่า

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจ EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-A-02
เลขที่ใบงาน	FAC60100002
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ทั้งหมดงาน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	จัดการเสร็จ	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบค่าของค่าใน Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	สี...405...ไม่				
	สี...405...ไม่				
	สี...405...ไม่				
4	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	สี...1.5...เป็น				
	สี...1.5...เป็น				
	สี...1.7...เป็น				
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เป็น				



หมายเหตุ

รายละเอียด

สี

ค่า

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน

A/A/EFP-01

รหัสเครื่องจักร

EFP-0-01

เลขที่ใบงาน

FMG0110070

วันที่ปฏิบัติงาน

22/01/2563

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนกลาง 103 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสารกำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	ดำเนินการ	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
4	กรณี	✓			
	P...1 58...เมตร				
	S...1 45...เมตร				
	T...1 57...เมตร				
5	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะสถานะ Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
8	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
9	กรณี	✓			
	P...405...ไมล์				
	T...405...ไมล์				
	S...407...ไมล์				
10	ตรวจสอบ Oil Seal	✓			
	ค่าสี Set...2.3...เมตร				
11	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบค่า Oil Show	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

ตรวจสอบสถานะ

สถานะ

ไม่มี

ค่าเฉลี่ย

ไม่มี

การดำเนินการ

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

รหัสงาน

A/A/EFP-01

รหัสเครื่องจักร

EFP-0-02

เลขที่ใบงาน

FMG0110071

วันที่ปฏิบัติงาน

22/01/2563

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนกลาง 103 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสารกำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	ดำเนินการ	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบค่า Oil Show	✓			
2	ตรวจสอบ Oil Seal	✓			
	ค่าสี Set...2.3...เมตร				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะสถานะ Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
7	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
8	กรณี	✓			
	P...405...ไมล์				
	S...407...ไมล์				
	T...405...ไมล์				
9	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
13	กรณี	✓			
	S...143...เมตร				
	P...140...เมตร				
	T...143...เมตร				

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

ตรวจสอบสถานะ

สถานะ

ไม่มี

ค่าเฉลี่ย

ไม่มี

การดำเนินการ

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจวัด E-1 เดือน

รหัสงาน: A/A/E/M

รหัสเครื่องวัด: EC-A-01

เลขที่ใบงาน: FMC01/00003

วันที่ปฏิบัติงาน: 23/1/2564

ชื่ออาคาร: A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	ปกติ	ต่ำกว่าระดับ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Breaser	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
4	เบรค	✓			
	SL-005...ไม่พบ				
	SL-006...ไม่พบ				
	SL-008...ไม่พบ				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...SL...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	SL-06...ไม่พบ				
	SL-08...ไม่พบ				
	SL-07...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบค่า Show	✓			
13	ตรวจสอบสถานะภายในตู้ Control	✓			



- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- การแก้ไข

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจวัด E-1 เดือน

รหัสงาน: A/A/E/M

รหัสเครื่องวัด: EC-B-01

เลขที่ใบงาน: FMC01/00072

วันที่ปฏิบัติงาน: 23/1/2564

ชื่ออาคาร: B | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนของสำนักงานอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	ปกติ	ต่ำกว่าระดับ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า Show	✓			
2	ตรวจสอบสถานะภายในตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...e...ไม่พบ				
4	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Breaser	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	SL-095...ไม่พบ				
	SL-13...ไม่พบ				
	SL-097...ไม่พบ				
11	เบรค	✓			
	SL-005...ไม่พบ				
	SL-007...ไม่พบ				
	SL-008...ไม่พบ				
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- การแก้ไข

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

รหัสงาน	NA/EOP-01
รหัสเครื่องจักร	EOP-001
เลขที่ใบงาน	PM202100004
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	ลักษณะ	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เมตร				
4	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบชุดกลไกตัว Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
9	เบสตัน	✓			
	TR...003...โวลท์				
	GT...006...โวลท์				
	PT...005...โวลท์				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.5...เมตร				
	P...1.5...เมตร				
	T...1.03...เมตร				



หมายเหตุ

ตรวจสอบเช็ค -

สถานะ -

ค่าเบสตัน -

การบันทึกผล -

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ ไม่ปฏิบัติงานจริงหรือไม่

☐ ไม่ปฏิบัติงานจริงหรือไม่ (CMO)

รหัสงาน	NA/EOP-01
รหัสเครื่องจักร	EOP-002
เลขที่ใบงาน	PM202100005
วันที่ปฏิบัติงาน	21/01/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	ลักษณะ	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.9...เมตร				
	T...2.1...เมตร				
	P...2.1...เมตร				
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบชุดกลไกตัว Control	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เมตร				
12	เบสตัน	✓			
	TR...007...โวลท์				
	GT...005...โวลท์				
	TR...006...โวลท์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบเช็ค -

สถานะ -

ค่าเบสตัน -

การบันทึกผล -

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ ไม่ปฏิบัติงานจริงหรือไม่

☐ ไม่ปฏิบัติงานจริงหรือไม่ (CMO)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	AN/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-001
เลขที่ใบงาน	PM20190703
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามยอดด้านหน้าภาพ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	COMMENTS				
1	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คชุดเกียร์ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
8	การเบรก THAYER SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	เบรก	✓			
	TR...405...ไม่พบ				
	ST...407...ไม่พบ				
	PD...405...ไม่พบ				
12	ตรวจเช็คค่า Draw	✓			
13	การเบรก	✓			
	R...1.85...ไม่พบ				
	S...1.73...ไม่พบ				
	T...1.85...ไม่พบ				



รายละเอียด การเบรกเบรกเบรก
การเบรก ไม่พบ
การเบรก ไม่พบ
การเบรกเบรก ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	AN/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-002
เลขที่ใบงาน	PM20190704
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามยอดด้านหน้าภาพ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	COMMENTS				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
2	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
4	การเบรก	✓			
	R...1.80...ไม่พบ				
	S...1.85...ไม่พบ				
	T...1.77...ไม่พบ				
5	ตรวจเช็คค่า Draw	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจเช็คชุดเกียร์ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจเช็ค THAYER SWITCH	✓			
11	เบรก	✓			
	PD...405...ไม่พบ				
	TR...405...ไม่พบ				
	ST...407...ไม่พบ				
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			



รายละเอียด การเบรกเบรกเบรก
การเบรก ไม่พบ
การเบรก ไม่พบ
การเบรกเบรก ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (1/0)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การสมัครเข้า PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-PPM1
รหัสเครื่องจักร	PP-1
เลขที่ใบงาน	PMCO0100000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่อทหาร	E 1 ส่วนกลาง (S) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามสถานที่ดำเนินการ E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อาหารมือ	
	จุดไม่สะอาดในถัง				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาดถัง	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- ตรวจเช็คใบปะงาน
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

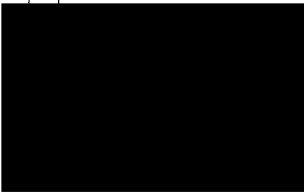
- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การสมัครเข้า PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-PPM1
รหัสเครื่องจักร	PP-2
เลขที่ใบงาน	PMCO0100000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่อทหาร	E 1 ส่วนกลาง (S) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามสถานที่ดำเนินการ E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อาหารมือ	
	จุดไม่สะอาดในถัง				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาดถัง	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาดถัง	✓			



- รายละเอียด
- ตรวจเช็คใบปะงาน
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

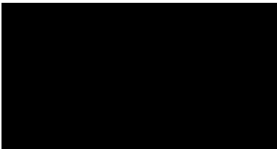
- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การสมัครเข้า SLC - 1 เดือน

รหัสงาน	AXA-SL-DAM
รหัสเครื่องจักร	SDH-01
เลขที่ใบงาน	PMCO0100000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่อทหาร	A ALL ส่วนกลาง (S) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA-A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อาหารมือ	
	จุดไม่สะอาดในถัง				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาดถัง	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- -
 -
 -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

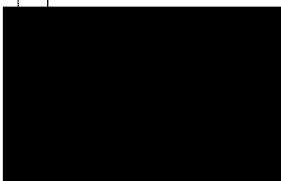
- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การสมัครเข้า SLC - 1 เดือน

รหัสงาน	AXA-SL-DAM
รหัสเครื่องจักร	SDH-01
เลขที่ใบงาน	PMCO0100000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/01/2564
ชื่อทหาร	E 1 ส่วนกลาง (S) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามสถานที่ดำเนินการ E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อาหารมือ	
	จุดไม่สะอาดในถัง				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาดถัง	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			



- รายละเอียด
- ตรวจเช็คใบปะงาน
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง
 - ถัง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจสอบ SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	AVALPAM
รหัสเครื่องจักร	SLE=01
เลขที่ใบงาน	FMSQ[XXXX]
วันที่ปฏิบัติงาน	ZMST/MO
ชื่ออาคาร	A [ALL ส่วนกลาง] โรงรถ โรงรถ ALL ARE A

ลำดับ	รายการ	ลักษณะรายการ			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ลักษณะอื่น	
	CONTROL				
1	ประตูไฟฟ้าฉุกเฉิน Control	✓			
2	ประตูไฟฟ้า Magnetic	✓			
3	ประตู	✓			
	T...I...S...เปิด				
	P...I...S...เปิด				
	S...I...S...เปิด				
4	ประตูไฟฟ้าฉุกเฉิน Control	✓			
5	ประตู	✓			
	P...I...S...เปิด				
	S...I...S...เปิด				
	T...I...S...เปิด				
6	ประตูไฟฟ้า Transfer	✓			
7	ประตูไฟฟ้า Relay	✓			
8	ประตูไฟฟ้า Switch	✓			
9	ประตูไฟฟ้า Overload	✓			
	ประตูไฟฟ้า Overload				
10	ประตูไฟฟ้า Transfer Control	✓			
11	ประตูไฟฟ้า Overload	✓			
12	ประตูไฟฟ้า Fuse Control	✓			



- รากศัพท์ -
- คำพ้อง -
- คำเนบนำ -
- การผันคำ -

บทที่ ๔ การบริหารงาน

☒ ប្រព្រឹត្តិការណ៍ទាំងនេះបានរៀបចំឡើង។

☐ 2. បង្កើនការងារសហការជាមួយអង្គការសហប្រជាជាតិ (៤១)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือเพอร์ซัน จำกัด
การตรวจสอบ (CP - 1) เดือน

รหัสงาน	414/25.04.1
รหัสคณะ/ชื่อสาร	51.4-6-01
สาขาวิชา	PMED5010025
วันที่อนุมัติ	22/01/2524
ชื่ออาจารย์	B 1 (ต้นตอ) 681 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามข้อตกลงกับหน่วยงาน E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ผิดปกติ	
	CONTACT				
1	ประตูเข้า Show	✓			
2	ประตูยกหนัง Control	✓			
3	ประตูควบคุมรับและ Control	✓			
4	ประตู	✓			
	S...1.07...ไมล์				
	E...1.58...ไมล์				
	T...1.57...ไมล์				
5	ประตูยก Overload	✓			
	Set...2.3...ไมล์				
6	ประตูยก Fuse Control	✓			
7	ประตู	✓			
	T...405...ไมล์				
	E...405...ไมล์				
	S...407...ไมล์				
8	ประตูยก Transform	✓			
9	ประตูยก Relay	✓			
10	ประตูยก TIMER SWITCH	✓			
11	ประตูยกหนัง Control	✓			
12	ประตูยก Magnetic	✓			



YUNJIU WANG

<u>รายชื่อสมาชิก</u>	ตรวจสอบรายชื่อสมาชิก
<u>สาขาเขต</u>	ไม่มี
<u>จำนวนหน้า</u>	ไม่มี
<u>การบันทึกหน้า</u>	ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติทางเกษตรเชิงเดี่ยว

☐ 2 ប្រតិបត្តិការបង្កើនលទ្ធភាពក្នុងការកែលម្អ (C1)

รหัสงาน

NA/CP-01

รหัสเครื่องจักร

NA/CP-01

เลขที่ใบงาน

PM20240001

วันที่ปฏิบัติงาน

21/01/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามระบบผ่านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ก	บ	จากวิธี	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	เบรค	✓			
	ST...505...ไม่พบ				
	TR...507...ไม่พบ				
	PC...507...ไม่พบ				
4	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบชุด Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบชุดตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบชุด Breaker	✓			
10	กระแส	✓			
	R...14.3...ไม่พบ				
	S...13.9...ไม่พบ				
	T...14.5...ไม่พบ				
11	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุด Relay	✓			
13	ตรวจสอบชุด Magnetic	✓			

รายละเอียด

สรุป

คำแนะนำ

ความเห็นอื่นๆ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

รหัสงาน

NA/CP-02

รหัสเครื่องจักร

NA/CP-02

เลขที่ใบงาน

PM20240001

วันที่ปฏิบัติงาน

21/01/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลาง-1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามระบบผ่านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ก	บ	จากวิธี	
	CONTACT				
1	เบรค	✓			
	TR...505...ไม่พบ				
	PC...505...ไม่พบ				
	ST...505...ไม่พบ				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบชุด Transformer	✓			
4	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบชุด Relay	✓			
6	ตรวจสอบชุดตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบการดำเนินงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบชุด Breaker	✓			
9	ตรวจสอบชุด Magnetic	✓			
10	กระแส	✓			
	S...14.3...ไม่พบ				
	R...14.3...ไม่พบ				
	T...14.2...ไม่พบ				
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...ไม่พบ				

รายละเอียด

สรุป

คำแนะนำ

ความเห็นอื่นๆ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การติดตั้ง AR - 1 เป็น

รหัสงาน	NA/ARM
รหัสเครื่องจักร	AE-A-01
เลขที่ใบงาน	PM20200078
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2021
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง โถง โถง ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	เปิด	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบค่า Ohm	✓			
3	ตรวจสอบค่า Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			
6	ตรวจสอบค่าแรงดัน Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set 5.7...แอมป์				
8	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
9	เบรก	✓			
	TM...008...โวลต์				
	ST...008...โวลต์				
	FS...008...โวลต์				
10	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบค่าแรงดัน Control	✓			
13	เบรก	✓			
	PL...038...แอมป์				
	TL...038...แอมป์				
	SL...038...แอมป์				

หมายเหตุ

ตรวจสอบค่า
ค่าแรงดัน
ค่าแรงดัน
ค่าแรงดัน

วันที่ปฏิบัติงาน

1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (C/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การติดตั้ง AR - 1 เป็น

รหัสงาน	NA/ARM
รหัสเครื่องจักร	AE-A-02
เลขที่ใบงาน	PM20200079
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2021
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง โถง โถง ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	เปิด	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			
2	ตรวจสอบค่าแรงดัน Control	✓			
3	ตรวจสอบค่า Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบค่าแรงดัน Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set 5.7...แอมป์				
8	ตรวจสอบค่า Ohm	✓			
9	เบรก	✓			
	TM...008...โวลต์				
	ST...008...โวลต์				
	FS...008...โวลต์				
10	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	เบรก	✓			
	PL...038...แอมป์				
	TL...038...แอมป์				

หมายเหตุ

ตรวจสอบค่า
ค่าแรงดัน
ค่าแรงดัน
ค่าแรงดัน

วันที่ปฏิบัติงาน

1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
สาขาสมรภูมิ AR - 1 เชียง

รหัสงาน	ALA/AR-1
รหัสเครื่องจักร	AE-H-01
เลขที่ใบงาน	PM240200009
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านล่างอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการอื่น	
	จุดตรวจ				
1	เบรค	✓			
	PS...007...ไม่				
	BT...008...ไม่				
	PL...007...ไม่				
2	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
4	ตรวจสอบชุดสายในตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
6	ตรวจสอบสาย Switch	✓			
7	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบสายสายงาน Control	✓			
10	ตรวจสอบสาย Overload	✓			
	ค่าสี Set...S.T...ไม่				
11	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	รวม	✓			
	PL...031...ไม่				
	T...038...ไม่				
	S...023...ไม่				



หมายเหตุ

ตรวจสอบสาย สายงาน/สายงาน

สายงาน

สายงาน

สายงาน/สายงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
สาขาสมรภูมิ AR - 1 เชียง

รหัสงาน	ALA/AR-1
รหัสเครื่องจักร	AE-H-02
เลขที่ใบงาน	PM240200009
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านล่างอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการอื่น	
	จุดตรวจ				
1	ตรวจสอบชุดสายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
3	ตรวจสอบสาย Switch	✓			
4	ตรวจสอบสายตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
6	รวม	✓			
	T...031...ไม่				
	S...010...ไม่				
	PL...030...ไม่				
7	เบรค	✓			
	BT...008...ไม่				
	PS...007...ไม่				
	PL...007...ไม่				
8	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสายสายงาน Control	✓			
11	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
12	ตรวจสอบสาย Overload	✓			
	ค่าสี Set...S.T...ไม่				
		✓			



สายงาน

สายงาน

สายงาน/สายงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

บริษัท หลัก หรือสหพันธ์ จำกัด
การวางผังเมือง (FP - 1) ๕๖๖

รหัสงาน	AA/EP/AM
รหัสชื่อเรื่อง	EP-A-01
เลขที่ใบงาน	PA000000001
วันที่บันทึก	21/02/2563
ชื่อเอกสาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	หน่วย	อุปกรณ์	
	DISCONNECT				
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ Disconnect Control	✓			
2	อุปกรณ์	✓			
	S-T... Disconnect				
	A-C... Disconnect				
	T-M... Disconnect				
3	ตรวจสอบหม้อแปลง Transformer	✓			
4	ตรวจสอบหม้อแปลง Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบหม้อแปลง Relay	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 23... amp				
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ฟิวเซอร์ Control	✓			
8	ตรวจสอบหม้อแปลง Breaker	✓			
9	ตรวจสอบหม้อแปลง Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบฟิวส์ Show	✓			
11	หม้อแปลง	✓			
	P... 178... amp				
	S... 164... amp				
	T... 179... amp				
12	ตรวจสอบหม้อแปลง Control	✓			
13	ตรวจสอบ TOWER SWITCH	✓			

ការសិក្សា ឯង

☒ เปรียบเทียบราคาต่อไร่กับราย

☐ 2. ប្រតិបត្តិការស្រាវជ្រាវស្រាវជ្រាវ (C/A)

บริษัท หลัซ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สำนักงานวิจัย (SFP - 1) เก็บ

รหัสงาน	NA/EP-AM
รหัสเครื่องจักร	EP-4-02
สถานที่ทำงาน	PM25/2000032
วันที่ปฏิบัติงาน	21/6/2564
ชื่ออาคาร	A (ALL) ส่วนงาน (ไม่ว่า) ในพื้นที่ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			รายการพบ
		มี	ไม่มี	ขาด/บกพร่อง	
	CONTINUE				
1	เบรค	✓			
	Tail Light 1 โหมด				
	S-Tail Light 1 โหมด				
	Fog Light 1 โหมด				
2	ตรวจสอบถ่าน Transformer	✓			
3	ตรวจสอบถ่าน Control	✓			
4	ตรวจสอบถ่าน Relay	✓			
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบถ่าน Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบถ่าน Fuel Gauge Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overhead	✓			
	ไฟที่ 504-2 3 โหมด				
9	ตรวจสอบถ่านไฟสูง Control	✓			
10	ตรวจสอบถ่าน Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบถ่าน Breaker	✓			
12	พวงมาลัย	✓			
	T-1.35 โหมด				
	S-1.42 โหมด				
	R-1.56 โหมด				
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ការស្រាវជ្រាវ ប្រចាំ

☒ 1. បរិច្ចាគប្រភពទឹកស្អាតប្រើប្រាស់

2. 1971年，美国科学家首次发现“ ”

PLUS+

บริษัท หลัก หรือแพคเกจ จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	W.A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-4-01
เลขที่ใบงาน	PMCD0200070
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่อช่าง	P 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ / ไม่ระบุ / ตามตรงตามตำแหน่งงาน B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากบน	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าสี Set...2.3...ไม่มี				
2	ตรวจสอบ THREE SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	เบรค	✓			
	ST...603...ไม่				
	PC...607...ไม่				
	TC...607...ไม่				
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
12	รวม	✓			
	SI...1.53...ไม่มี				
	TI...1.53...ไม่มี				
	SI...1.53...ไม่มี				
	SI...1.53...ไม่มี	✓			

ตรวจสอบเช็ค การแก้ไขงานเบื้องต้น

สรุป

คำแนะนำ

ตรวจสอบปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือแพคเกจ จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	W.A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-4-02
เลขที่ใบงาน	PMCD0200071
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่อช่าง	P 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ / ไม่ระบุ / ตามตรงตามตำแหน่งงาน B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากบน	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	เบรค	✓			
	ST...603...ไม่				
	PC...607...ไม่				
	TC...607...ไม่				
4	รวม	✓			
	SI...1.53...ไม่มี				
	TI...1.53...ไม่มี				
	SI...1.53...ไม่มี				
5	ตรวจสอบ THREE SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าสี Set...2.3...ไม่มี				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

สรุป

คำแนะนำ

ตรวจสอบปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

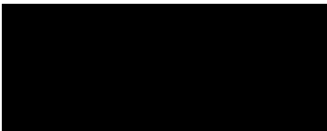
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุวิธี จำกัด
การตรวจเช็ค E-1 เดือน

รหัสงาน	AA/EE/AA
รหัสเครื่องจักร	EGAP-01
เลขที่ใบงาน	PM20200003
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2024
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	เฉพาะมือ	
	อุปกรณ์				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
6	กระแส	✓			
	T...4 55...แอมป์				
	T...4 79...แอมป์				
	P...4 70...แอมป์				
7	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
8	แรงดัน	✓			
	P...4 40...โวลต์				
	5-T...4 02...โวลต์				
	3-L...4 02...โวลต์				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			



ตรวจสอบ

ตาม

ส่วน

การ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิด (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุวิธี จำกัด
การตรวจเช็ค E-1 เดือน

รหัสงาน	AA/EE/AA
รหัสเครื่องจักร	EGAP-01
เลขที่ใบงาน	PM20200002
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	B [1] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ตามชื่อส่วนอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	เฉพาะมือ	
	อุปกรณ์				
1	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
7	กระแส	✓			
	T...4 21...แอมป์				
	3...4 90...แอมป์				
	P...4 90...แอมป์				
8	แรงดัน	✓			
	3-L...4 07...โวลต์				
	P...4 07...โวลต์				
	5-T...4 08...โวลต์				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			



ตาม

ส่วน

การ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

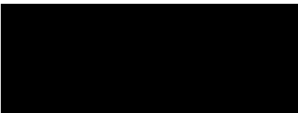
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิด (1/0)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือเทคโนโลยี จำกัด
การบำรุงรักษา ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-401
เลขที่ใบงาน	FMC01000004
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2024
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		✓	✗	ดูตามใบ	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ 500...23...เมตร				
3	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.51...เมตร				
	R...1.63...เมตร				
	T...1.67...เมตร				
4	ตรวจสอบ Motor Show	✓			
5	ตรวจสอบสาย Transfer	✓			
6	ตรวจสอบชุดสายในตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
9	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
10	เบรค	✓			
	T-R...608...ไม่พบ				
	S-T...608...ไม่พบ				
	R-C...608...ไม่พบ				
11	ตรวจสอบสายสายงาน Control	✓			
12	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
		✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด
รวม
ค่าเบรค
การแก้ไข

วันที่ตรวจสอบ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

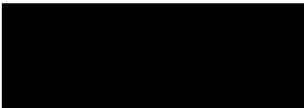
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังไม่จบ (1/0)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือเทคโนโลยี จำกัด
การบำรุงรักษา ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-402
เลขที่ใบงาน	FMC01000005
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2024
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		✓	✗	ดูตามใบ	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบชุดสายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ 500...23...เมตร				
3	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
6	เบรค	✓			
	T-R...608...ไม่พบ				
	R-C...608...ไม่พบ				
	S-T...608...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบสายสายงาน Control	✓			
8	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบชุดสาย Control	✓			
10	เบรค	✓			
	S...1.52...เมตร				
	R...1.98...เมตร				
	T...1.98...เมตร				
11	ตรวจสอบ Motor Show	✓			
12	ตรวจสอบสาย Transfer	✓			
		✓			



หมายเหตุ
รวม
ค่าเบรค
การแก้ไข

วันที่ตรวจสอบ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

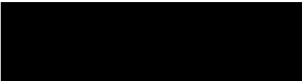
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังไม่จบ (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การทบทวน EGP - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/EGP-01
รหัสเครื่องจักร	EGP-B-01
เลขที่ใบงาน	PM202000073
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง B1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรอยตำแหน่งอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อาการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
3	กระแส	✓			
	R...1.80...แอมป์				
	S...1.71...แอมป์				
	T...1.60...แอมป์				
4	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คชุดถ่วงน้ำหนัก Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...แอมป์				
10	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
11	เบรค	✓			
	S-T...408...โวลต์				
	T-L...407...โวลต์				
	R-L...407...โวลต์				
12	ตรวจเช็คการตั้งค่าระบบ Control	✓			
13	กระแส	✓			
	S...1.80...แอมป์				
	T...1.73...แอมป์				
	R...1.60...แอมป์				



หมายเหตุ

ตรวจสอบเช็ค ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือน
สถานะ ไม่ดี
คำแนะนำ ไม่ดี
การแก้ไขปัญหา ไม่ดี

วันที่เอกสารปิด

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

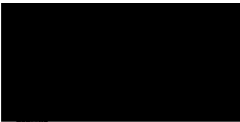
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การทบทวน EGP - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/EGP-01
รหัสเครื่องจักร	EGP-B-02
เลขที่ใบงาน	PM202000074
วันที่ปฏิบัติงาน	23/02/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง B1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรอยตำแหน่งอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อาการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...แอมป์				
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจเช็คชุดถ่วงน้ำหนัก Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
11	เบรค	✓			
	S-T...408...โวลต์				
	T-L...407...โวลต์				
	R-L...407...โวลต์				
12	ตรวจเช็คการตั้งค่าระบบ Control	✓			
13	กระแส	✓			
	S...1.80...แอมป์				
	T...1.73...แอมป์				
	R...1.60...แอมป์				



ตรวจสอบเช็ค ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือน
สถานะ ไม่ดี
คำแนะนำ ไม่ดี
การแก้ไขปัญหา ไม่ดี

วันที่เอกสารปิด

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

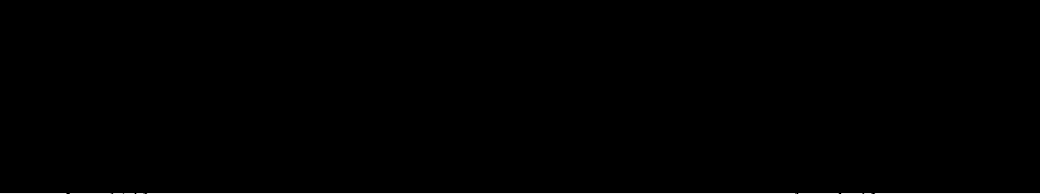
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (1/1)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-FPA1
รหัสเครื่องจักร	PP-1
เลขที่ใบงาน	FAC02000006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางSI ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	จุดเชื่อมต่อ (จุด SI)				
1	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			
2	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ	✓			



รายละเอียด: ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือน
สถานะ: ไม่มี
คำแนะนำ: ไม่มี
การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

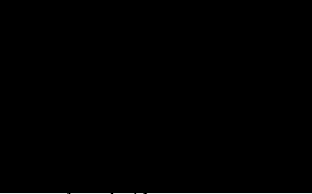
☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-FPA1
รหัสเครื่องจักร	PP-2
เลขที่ใบงาน	FAC02000007
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางSI ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	จุดเชื่อมต่อ (จุด SI)				
1	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
3	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			



รายละเอียด: ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือน
สถานะ: ไม่มี
คำแนะนำ: ไม่มี
การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค SIC - 1 เดือน

รหัสงาน	ALL/PLA1
รหัสเครื่องจักร	SI-4-01
เลขที่ใบงาน	FAC02000016
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางSI ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	จุดเชื่อมต่อ (จุด SI)				
1	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
2	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			
3	ตรวจเช็คความแรงของ	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจเช็คระบบแจ้งเตือน
สถานะ: ไม่มี
คำแนะนำ: ไม่มี
การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค SIC - 1 เดือน

รหัสงาน	ALL/PLA1
รหัสเครื่องจักร	SI-4-01
เลขที่ใบงาน	FAC02000017
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลางSI ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	จุดเชื่อมต่อ				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...3...เมตร				
2	ตรวจเช็คชุดกลั่นใบไม้ Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	กระแส	✓			
	T...1.88...เมตร				
	S...1.71...เมตร				
	R...1.62...เมตร				
5	ตรวจเช็คสภาพชุด Control	✓			
6	แรงดัน	✓			
	Pd...408...โวลต์				
	Td...408...โวลต์				
	ST...408...โวลต์				
7	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Control	✓			
11	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			





รายละเอียด ไม่ได้
สรุป ไม่ได้
คำขอรับ ไม่ได้
การอนุมัติ ไม่ได้

วันที่เอกสารอนุมัติ

☒ 1 บัญชีลงนามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

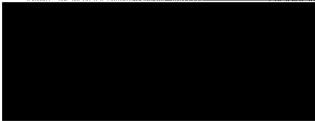
☐ 2 บัญชีลงนามเสร็จแล้วแต่ยังไม่มีข้อมูลใบชี้แจง (N/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุองค์ จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLP-01
รหัสเครื่องจักร	SLP-S-01
เลขที่ใบงาน	PM240200073
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนล่าง B ไม่ได้อยู่ ไม่ได้อยู่ ตามตารางด้านบนอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	COMPACT				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบฟิวส์ On-off	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
5	กรณี	✓			
	T...1.55...m2				
	S...1.45...m2				
	P...1.37...m2				
6	ตรวจสอบสถานะของ Control	✓			
7	กรณี	✓			
	P-E...407...m2				
	S-T...408...m2				
	T-A...407...m2				
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...m2				
9	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบสถานะของ Control	✓			



สรุป ไม่ได้
คำขอรับ ไม่ได้
การอนุมัติ ไม่ได้

วันที่เอกสารอนุมัติ

☒ 1 บัญชีลงนามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

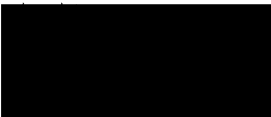
☐ 2 บัญชีลงนามเสร็จแล้วแต่ยังไม่มีข้อมูลใบชี้แจง (N/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุองค์ จำกัด
การตรวจเช็ค CP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/CP-01
รหัสเครื่องจักร	AA/CP-01
เลขที่ใบงาน	PM240200077
วันที่ปฏิบัติงาน	22/02/2564
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนล่าง A ไม่ได้อยู่ ไม่ได้อยู่ ตามตารางด้านบนอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	COMPACT				
1	กรณี	✓			
	T...16.59...m2				
	P...16.35...m2				
	S...13.67...m2				
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...m2				
3	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสถานะของ Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะของ Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
9	กรณี	✓			
	T-A...410...m2				
	P-S...408...m2				
	S-T...408...m2				
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบฟิวส์ On-off	✓			
12	ตรวจสอบสถานะของ Control	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			





หมายเหตุ

รายละเอียด

สรุป

คำแนะนำ

การดำเนินการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (V.M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยงานที่ จำกัด

การตรวจเช็ค ปี 1 เดือน

รหัสงาน	AA/CFM
รหัสเครื่องจักร	AA/CF-02
เลขที่ใบงาน	PM20200009
วันที่ปฏิบัติงาน	13/02/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนอาคารด้านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	CAUTION				
1	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
2	ตรวจสอบ ชุดกลไกในตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transmission	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบ Oil Seal	✓			
	ค่าสี Oil ... 20 ... มม				
7	ตรวจสอบการแจ้งเตือนของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Encoder	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	กระแส	✓			
	R ... 14.67 ... มม				
	T ... 15.18 ... มม				
	S ... 14.83 ... มม				
11	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ THERM SWITCH	✓			
13	เบรค	✓			
	ST ... 402 ... มม				
	TR ... 410 ... มม				
	PR ... 408 ... มม				



หมายเหตุ

รายละเอียด

สรุป

คำแนะนำ

การดำเนินการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (V.M)

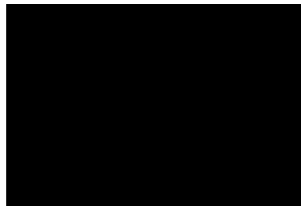
PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยงานที่ จำกัด

การตรวจเช็ค ปี 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLDA1
รหัสเครื่องจักร	SC1-A-01
เลขที่ใบงาน	PM20200006
วันที่ปฏิบัติงาน	21/02/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	จากกรณี	
	ชุดควบคุม (V.M)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความเร็วรอบ	✓			
3	ตรวจสอบความเร็วรอบ	✓			



สรุป

คำแนะนำ

การดำเนินการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (V.M)

รหัสงาน

AR-AR-01

รหัสเครื่องจักร

AEJ-A-01

เลขที่ใบงาน

PMCR03/0079

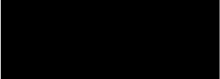
วันที่ปฏิบัติงาน

21/03/2562

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบแผงพลังงานตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตู้แม่ข่าย	✓			
	T...A33...แม่ข่าย				
	P...A32...แม่ข่าย				
	S...A32...แม่ข่าย				
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบตู้ Show	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...แม่ข่าย				
12	เบรค	✓			
	5-T...005...ไม่ใช้				
	T...A30...ไม่ใช้				
	P...A34...ไม่ใช้				
13	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			



ผู้ตรวจเช็ค

ตรวจสอบและเซ็นชื่อ

ตรวจ

ไม่ใช้

ค่าเบรค

ไม่ใช้

ตรวจสอบเบรค

ไม่ใช้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน

AR-AR-02

รหัสเครื่องจักร

AEJ-A-02

เลขที่ใบงาน

PMCR03/0080

วันที่ปฏิบัติงาน

21/03/2562

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบชุด Transformer	✓			
3	ตรวจสอบตู้ Show	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
6	เบรค	✓			
	5-T...004...ไม่ใช้				
	P...A33...ไม่ใช้				
	T...A35...ไม่ใช้				
7	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...แม่ข่าย				
9	ตรวจสอบแผงพลังงานตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
13	ตู้แม่ข่าย	✓			
	S...A36...แม่ข่าย				
	T...A35...แม่ข่าย				
	P...A32...แม่ข่าย				



ผู้ตรวจเช็ค

ตรวจสอบและเซ็นชื่อ

ตรวจ

ไม่ใช้

ค่าเบรค

ไม่ใช้

ตรวจสอบเบรค

ไม่ใช้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารรวมถึก AP-1 เอ็ม

รหัสงาน	AA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-HB-01
เลขที่ใบงาน	PMQ0000006
วันที่ปฏิบัติงาน	25/03/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายละเอียดหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S...A.32...เมตร				
	P...A.30...เมตร				
	T...A.44...เมตร				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบผิว Show	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบสายฟ้าแรงสูง Control	✓			
8	เบสตัน	✓			
	T...A.402...โวลต์				
	P...A.408...โวลต์				
	S...A.407...โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...S.7...เมตร				
12	ตรวจสอบชุดสายภายในตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบ TOWER SWITCH	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบระบบ

สถานะ

ส่วนประกอบ

การปฏิบัติงาน

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

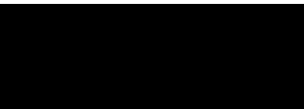
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารรวมถึก AP-1 เอ็ม

รหัสงาน	AA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-HB-02
เลขที่ใบงาน	PMQ0000009
วันที่ปฏิบัติงาน	25/03/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายละเอียดหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...S.7...เมตร				
3	ตรวจสอบสายฟ้าแรงสูง Control	✓			
4	ตรวจสอบผิว Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	เบสตัน	✓			
	S...A.408...โวลต์				
	T...A.409...โวลต์				
	P...A.407...โวลต์				
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ TOWER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบชุดสายภายในตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T...A.32...เมตร				
	S...A.12...เมตร				
	P...A.21...เมตร				



หมายเหตุ

สถานะ

ส่วนประกอบ

การปฏิบัติงาน

วันที่ผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	A A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-A-01
เลขที่ใบงาน	PM240300001
วันที่ปฏิบัติงาน	21/3/2564
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนช่าง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	รายการอื่น	
	CONTROLS				
1	ตรวจเช็ค Motor Show	✓			
2	เบรค	✓			
	BT...408...ไม่พบ				
	TR...403...ไม่พบ				
	FD...403...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
6	ตรวจเช็คสภาพ Brake	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.80...ไม่พบ				
	T...1.80...ไม่พบ				
	P...1.82...ไม่พบ				
9	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Temperature Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพสายไฟ Control	✓			

หมายเหตุ

ตรวจสอบเบรค

ค่าเบรค

ค่าเบรค

ตรวจสอบเบรค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	A A/EPP-M
รหัสเครื่องจักร	EPP-A-02
เลขที่ใบงาน	PM240300002
วันที่ปฏิบัติงาน	21/3/2564
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนช่าง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	รายการอื่น	
	CONTROLS				
1	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจเช็ค Motor Show	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
4	เบรค	✓			
	TR...408...ไม่พบ				
	BT...403...ไม่พบ				
	FD...404...ไม่พบ				
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.80...ไม่พบ				
	P...1.54...ไม่พบ				
	T...1.54...ไม่พบ				
8	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Temperature Control	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
12	ตรวจเช็คสายไฟสายไฟ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			

หมายเหตุ

ตรวจสอบเบรค

ค่าเบรค

ตรวจสอบเบรค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (C/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การควบคุม EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	W/A/EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-01
เลขที่ใบงาน	PM200000010
วันที่ปฏิบัติงาน	22/03/2563
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	กา	กข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Breaser	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	R...1.5T...เมตร				
	S...1.5T...เมตร				
	T...1.5T...เมตร				
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	R...40T...เมตร				
	T...40T...เมตร				
	S...40T...เมตร				
8	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ 50...2...เมตร				
10	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Show	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบสภาพ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

□ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การควบคุม EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	W/A/EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-02
เลขที่ใบงาน	PM200000010
วันที่ปฏิบัติงาน	22/03/2563
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	กา	กข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
3	ตรวจสอบค่า Show	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaser	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	R...1.6T...เมตร				
	S...1.50...เมตร				
	T...1.64...เมตร				
7	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ 50...2...เมตร				
10	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	S...40T...เมตร				
	R...40T...เมตร				
	T...40T...เมตร				
12	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

□ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยงานที่ จำกัด
การตรวจ E1 - 1 เดือน

รหัสงาน

AL/EM

รหัสเครื่องจักร

EC-A-01

เลขที่ใบงาน

FM20/300/03

วันที่ปฏิบัติงาน

21/3/21

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	จำนวนมือ	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งค่า Controller	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
6	การดูแล	✓			
	R...A.70...และ				
	T...A.80...และ				
	S...A.80...และ				
7	เบรก	✓			
	R...A.70...และ				
	S...A.80...และ				
	T...A.80...และ				
8	ตรวจสอบสถานะ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...S.7...และ				
13	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			

หมายเหตุ

ตรวจสอบเช็ค การตั้งค่าระบบ
การดูแล ไม่
การดูแล ไม่
การดูแล ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (โปรดระบุ)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยงานที่ จำกัด
การตรวจ E1 - 1 เดือน

รหัสงาน

AL/EM

รหัสเครื่องจักร

EC-A-01

เลขที่ใบงาน

FM20/300/02

วันที่ปฏิบัติงาน

22/3/21

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนของส่วนกลางอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	จำนวนมือ	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...S.8...และ				
5	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
10	การดูแล	✓			
	R...A.91...และ				
	T...S.8...และ				
	S...A.85...และ				
11	เบรก	✓			
	S-T...A.91...และ				
	T-A...A.91...และ				
	R-S...A.91...และ				
12	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			

ตรวจสอบเช็ค การตั้งค่าระบบ
การดูแล ไม่
การดูแล ไม่
การดูแล ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (โปรดระบุ)

รหัสงาน

AA/ECP-A1

รหัสเครื่องวัด

ECP-401

เลขที่ใบงาน

PM20200004

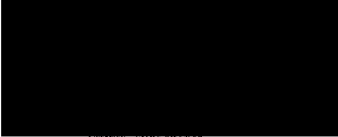
วันที่ปฏิบัติงาน

21/3/2024

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ดี	น่าเป็นห่วง	อันตราย	
	COMPASS				
1	ตรวจวัดไฟ Show	✓			
2	ตรวจวัดสภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจวัดสภาพ Breaker	✓			
4	เบรค	✓			
	S-T...404...ไม่พบ				
	T-R...405...ไม่พบ				
	P-C...403...ไม่พบ				
5	ตรวจวัดชุดควบคุมตู้ Control	✓			
6	ตรวจวัด Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
7	ตรวจวัดสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจวัด TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจวัดสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจวัดสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจวัดการไหลของ Control	✓			
12	กระแส	✓			
	P...1.00...ไม่พบ				
	S...1.33...ไม่พบ				
	T...1.70...ไม่พบ				
13	ตรวจวัดสภาพตู้ Control	✓			



สถานะ

ไม่มี

สถานะ

ไม่มี

สถานะ

ไม่มี

วิธีตรวจสอบเบื้องต้น

☒ 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนเบื้องต้น

☐ 2 ปฏิบัติตามขั้นตอนเบื้องต้นที่ส่งมอบให้ (VVI)

รหัสงาน

AA/ECP-A1

รหัสเครื่องวัด

ECP-402

เลขที่ใบงาน

PM20200005

วันที่ปฏิบัติงาน

21/3/2024

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ดี	น่าเป็นห่วง	อันตราย	
	COMPASS				
1	ตรวจวัด TIMER SWITCH	✓			
2	เบรค	✓			
	T-R...406...ไม่พบ				
	S-T...405...ไม่พบ				
	P-C...404...ไม่พบ				
3	ตรวจวัดสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจวัดไฟ Show	✓			
5	ตรวจวัด Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
6	ตรวจวัดชุดควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจวัดการไหลของ Control	✓			
8	กระแส	✓			
	S...1.94...ไม่พบ				
	T...2.11...ไม่พบ				
	P...2.10...ไม่พบ				
9	ตรวจวัดสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจวัดชุดควบคุมตู้ Control	✓			
11	ตรวจวัดสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจวัดสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจวัดสภาพ Breaker	✓			



สถานะ

ไม่มี

สถานะ

ไม่มี

สถานะ

ไม่มี

วิธีตรวจสอบเบื้องต้น

☒ 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนเบื้องต้น

☐ 2 ปฏิบัติตามขั้นตอนเบื้องต้นที่ส่งมอบให้ (VVI)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
กรมการช่าง EOP - 1 เบลู

รหัสงาน	AA/ECOP-1
รหัสเครื่องจักร	ECOP-01
เลขที่ใบงาน	PMQ00/000013
วันที่ปฏิบัติงาน	22/03/2564
ชื่อช่าง	8 1 ส่วนช่าง B1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าช่าง 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	จากมือ	
	CONTRACT				
1	ตรวจเช็คชุดสายในตู้ Control	✓			
2	PMQ	✓			
	P...1.64...ไมล์				
	S...1.73...ไมล์				
	T...1.88...ไมล์				
3	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
7	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไมล์				
8	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
10	เบรค	✓			
	TA...002...ไมล์				
	SA...007...ไมล์				
	SC...009...ไมล์				
11	ตรวจเช็คสภาพทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			



ชื่อช่าง
ตำแหน่ง
ตำแหน่งช่าง

วันที่ส่งเอกสาร

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
กรมการช่าง EOP - 1 เบลู

รหัสงาน	AA/ECOP-1
รหัสเครื่องจักร	ECOP-02
เลขที่ใบงาน	PMQ00/000014
วันที่ปฏิบัติงาน	22/03/2564
ชื่อช่าง	8 1 ส่วนช่าง B1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าช่าง 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	จากมือ	
	CONTRACT				
1	PMQ	✓			
	S...1.04...ไมล์				
	T...1.37...ไมล์				
	P...1.77...ไมล์				
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไมล์				
3	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจเช็คชุดสายในตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
12	เบรค	✓			
	SA...008...ไมล์				
	SC...007...ไมล์				
	TA...009...ไมล์				
13	ตรวจเช็คสภาพทำงานของ Control	✓			



ชื่อช่าง
ตำแหน่ง
ตำแหน่งช่าง

วันที่ส่งเอกสาร

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจระดับ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/PPM
รหัสเครื่องจักร	PP-1
เลขที่ใบงาน	PM2603/0006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/3/2024
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน S1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจระดับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	ชุดเครื่องมือ (SLI)				
1	ตรวจสีสภาพ	✓			
2	ตรวจสีความละเอียด	✓			
3	ตรวจสีความละเอียด	✓			



รหัสสีผิว: สีผิวของผู้ปฏิบัติงาน
สีผิว: ไม่
สีผิว: ไม่
การบันทึก: ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจระดับ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/PPM
รหัสเครื่องจักร	PP-2
เลขที่ใบงาน	PM2603/0006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/3/2024
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน S1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจระดับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	ชุดเครื่องมือ (SLI)				
1	ตรวจสีสภาพ	✓			
2	ตรวจสีความละเอียด	✓			
3	ตรวจสีความละเอียด	✓			

รหัสสีผิว: สีผิวของผู้ปฏิบัติงาน
สีผิว: ไม่
สีผิว: ไม่
การบันทึก: ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

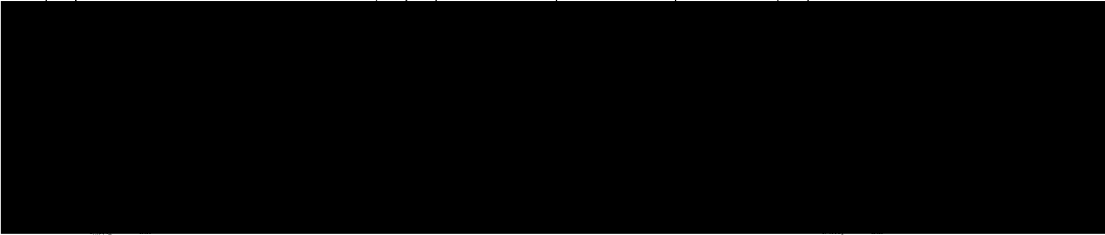
☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจระดับ SLD - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLD-A1
รหัสเครื่องจักร	SLD-A-01
เลขที่ใบงาน	PM2603/0006
วันที่ปฏิบัติงาน	21/3/2024
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนงาน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจระดับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	ชุดเครื่องมือ (SLI)				
1	ตรวจสีสภาพ	✓			
2	ตรวจสีความละเอียด	✓			
3	ตรวจสีความละเอียด	✓			



สีผิว: ไม่
การบันทึก: ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจระดับ SLD - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLD-A1
รหัสเครื่องจักร	SLD-A-01
เลขที่ใบงาน	PM2603/0006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/3/2024
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน S1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจระดับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	ชุดเครื่องมือ (SLI)				
1	ตรวจสีสภาพ	✓			
2	ตรวจสีความละเอียด	✓			
3	ตรวจสีความละเอียด	✓			

สีผิว: ไม่
การบันทึก: ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพาณิชย์ จำกัด
การตรวจวัด SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/SLP-A1
รหัสเครื่องวัด	SLP-401
เลขที่ใบงาน	PMCU000047
วันที่ปฏิบัติงาน	21/03/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	จากการสืบ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
2	ตรวจสอบค่าชุดค่าตั้ง Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.05...ไม่พบ				
	R...1.79...ไม่พบ				
	T...1.02...ไม่พบ				
4	ตรวจสอบค่าชุดค่าตั้ง Control	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	TM...406...ไม่พบ				
	ST...406...ไม่พบ				
	FS...406...ไม่พบ				
6	ตรวจสอบ Overcast	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			

พบปัญหา

ตรวจสอบระบบ
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพาณิชย์ จำกัด
การตรวจวัด SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/SLP-A1
รหัสเครื่องวัด	SLP-401
เลขที่ใบงาน	PMCU000047
วันที่ปฏิบัติงาน	22/03/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามจุดที่กำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	จากการสืบ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
2	ตรวจสอบค่าชุดค่าตั้ง Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
7	รวม	✓			
	S...1.05...ไม่พบ				
	R...1.56...ไม่พบ				
	T...1.56...ไม่พบ				
8	ตรวจสอบค่าชุดค่าตั้ง Control	✓			
9	รวม	✓			
	ST...407...ไม่พบ				
	TM...408...ไม่พบ				
	FS...408...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบ Overcast	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
12	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			

พบปัญหา
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพี จำกัด
การตรวจเช็ค CP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/CP-01
รหัสเครื่องจักร	AA/CP-01
เลขที่ใบงาน	PMG00100017
วันที่ปฏิบัติงาน	21/03/2564
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนแม่ข่ายอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	COMPACT				
1	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
2	เบรค	✓			
	PC...401...ไม่พบ				
	TR...403...ไม่พบ				
	ST...402...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็ค	✓			
	3...13.65...ไม่พบ				
	6...13.98...ไม่พบ				
	7...14.20...ไม่พบ				
6	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Transducer	✓			
8	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...ไม่พบ				
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			



รายละเอียด: ตรวจเช็คเบรค

เบรค: ไม่พบ

ค่าเบรค: ไม่พบ

การเบรค: ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

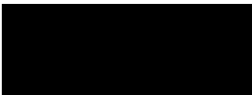
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CP/CP)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพี จำกัด
การตรวจเช็ค CP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/CP-02
รหัสเครื่องจักร	AA/CP-02
เลขที่ใบงาน	PMG00100018
วันที่ปฏิบัติงาน	21/03/2564
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนแม่ข่ายอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	COMPACT				
1	ตรวจเช็ค	✓			
	3...14.54...ไม่พบ				
	7...15.20...ไม่พบ				
	8...14.59...ไม่พบ				
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
6	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
9	เบรค	✓			
	PC...402...ไม่พบ				
	ST...403...ไม่พบ				
	TR...404...ไม่พบ				
10	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
12	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Transducer	✓			



รายละเอียด: ตรวจเช็คเบรค

เบรค: ไม่พบ

ค่าเบรค: ไม่พบ

การเบรค: ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CP/CP)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การตรวจสอบ AR - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/ARM
รหัสเครื่องจักร	AEH-A-1
เลขที่ใบงาน	PM20200000
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2024
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	จากผล	
	CONTACT				
1	เบรค	✓			
	P-4008...ไม่				
	S-T-4008...ไม่				
	T-4011...ไม่				
2	ตรวจเช็คสภาพ Flow Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Exhaust	✓			
4	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพทางเดิน Control	✓			
10	ตรวจเช็ค Orientation	✓			
	ค่า Set-5.7...ไม่				
11	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	P-424...ไม่				
	S-423...ไม่				
	T-421...ไม่				



ตรวจสอบเช็ค
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การตรวจสอบ AR - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/ARM
รหัสเครื่องจักร	AEH-A-2
เลขที่ใบงาน	PM20200001
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2024
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	จากผล	
	CONTACT				
1	เบรค	✓			
	T-410...ไม่				
	P-409...ไม่				
	S-T-410...ไม่				
2	ตรวจเช็คสภาพ Flow Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
4	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	P-420...ไม่				
	T-421...ไม่				
	S-435...ไม่				
6	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพทางเดิน Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Orientation	✓			
	ค่า Set-5.7...ไม่				
		✓			



ตรวจสอบ
ตรวจสอบ
ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลาซัส จำกัด
อาคารระยอง AR-1 เอ็ม

รหัสงาน	AA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-M-01
เลขที่ใบงาน	FM200400000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/4/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพฟิวเบรกเกอร์ Control	✓			
4	เบรค	✓			
	BT-405...ไม่พบ				
	TR-409...ไม่พบ				
	RC-405...ไม่พบ				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	กรอง	✓			
	P-439...ไม่พบ				
	T-439...ไม่พบ				
	S-435...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าสี Oil-5.7...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบไฟ	✓			



นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนผังหน้าอาคาร

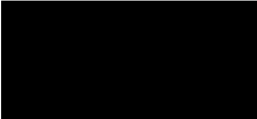
☐ 2. ปฏิบัติตามแผนผังหน้าอาคารหน้าอาคาร (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลาซัส จำกัด
อาคารระยอง AR-1 เอ็ม

รหัสงาน	AA/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-M-02
เลขที่ใบงาน	FM200400000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/4/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTACT				
1	เบรค	✓			
	RC-405...ไม่พบ				
	BT-405...ไม่พบ				
	TR-409...ไม่พบ				
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพฟิวเบรกเกอร์ Control	✓			
9	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าสี Oil-5.7...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	กรอง	✓			
	T-439...ไม่พบ				
	P-435...ไม่พบ				
	S-419...ไม่พบ				



นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

นายสมชาย น้อย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนผังหน้าอาคาร

☐ 2. ปฏิบัติตามแผนผังหน้าอาคารหน้าอาคาร (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	WV-SFPM
รหัสเครื่องจักร	EPP-4-01
เลขที่ใบงาน	PM/2024/0019
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2564
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนงาน : ไฟฟ้า ไม้ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม้	จากบน	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
7	กระแส	✓			
	S...140...และ				
	T...141...และ				
	R...143...และ				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...23...และ				
11	ตรวจสอบสถานะไฟ Show Control	✓			
12	กระแส	✓			
	TA...408...ไม้				
	TA...412...ไม้				
	PC...408...ไม้				
13	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			



รายละเอียด

สถานะ

ค่าเบี่ยง

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
การตรวจเช็ค EPP - 1 เดือน

รหัสงาน	WV-SFPM
รหัสเครื่องจักร	EPP-4-02
เลขที่ใบงาน	PM/2024/0022
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2564
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนงาน : ไฟฟ้า ไม้ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม้	จากบน	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบสถานะไฟ Show Control	✓			
2	กระแส	✓			
	TA...408...ไม้				
	PC...408...ไม้				
	TA...409...ไม้				
3	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...23...และ				
12	กระแส	✓			
	S...139...และ				
	R...142...และ				
	T...141...และ				
13	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			



รายละเอียด

สถานะ

ค่าเบี่ยง

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	K.A.EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-Q-01
เลขที่ใบงาน	FM240400070
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2568
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง S1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		ก	ข	จากเมื่อ	
	CONTACT				
1	ประตู	✓			
	T...1.83...เมตร				
	R...1.88...เมตร				
	S...1.37...เมตร				
2	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการกำหนดเวลา Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...2.3...เมตร				
9	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
11	เบสตัน	✓			
	R...405...โวลท์				
	T...409...โวลท์				
	S-T...405...โวลท์				
12	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			



รวมคะแนน

ผ่านเกณฑ์

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

□ 2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	K.A.EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-Q-02
เลขที่ใบงาน	FM240400071
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2568
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง S1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		ก	ข	จากเมื่อ	
	CONTACT				
1	ประตู	✓			
	R...1.37...เมตร				
	S...1.89...เมตร				
	T...1.83...เมตร				
2	เบสตัน	✓			
	R...405...โวลท์				
	T...409...โวลท์				
	S-T...405...โวลท์				
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบการกำหนดเวลา Control	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...2.3...เมตร				
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			



รวมคะแนน

ผ่านเกณฑ์

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

□ 2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
อาคารระดับ EJ - 1 ชั้น

รหัสงาน	AA/EA/1
รหัสเครื่องจักร	EC-4-01
เลขที่ใบงาน	FMG0200003
วันที่ปฏิบัติงาน	23/4/2023
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบค่า Show	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Main 44 Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	S...4-01...และ				
	T...4-73...และ				
	P...4-82...และ				
9	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...57...และ				
10	เบส	✓			
	P...4-02...ไม่				
	S...4-11...ไม่				
	P...4-03...ไม่				
11	ตรวจสอบสถานะ Main 44 Control	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			



- ตรวจสอบสี
- น้ำ
- อากาศ
- ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (2%)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
อาคารระดับ EJ - 1 ชั้น

รหัสงาน	AA/EA/1
รหัสเครื่องจักร	EC-4-01
เลขที่ใบงาน	FMG0200002
วันที่ปฏิบัติงาน	22/4/2023
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง B ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนย่อยด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	T...5-01...และ				
	S...4-70...และ				
	P...4-89...และ				
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
7	เบส	✓			
	S...4-05...ไม่				
	P...4-09...ไม่				
	P...4-05...ไม่				
8	ตรวจสอบสถานะ Main 44 Control	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Main 44 Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			



- ตรวจสอบสี
- น้ำ
- อากาศ
- ตรวจสอบ
- ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (2%)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพาร์ทเนอร์ จำกัด
การตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-401
เลขที่ใบงาน	PM202400005
วันที่ปฏิบัติงาน	21/4/2569
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง โถงลิฟต์ โถงลิฟต์ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
4	กระแส	✓			
	S...1 41...เมตร				
	P...1 42...เมตร				
	T...1 43...เมตร				
5	ตรวจสอบค่า Show	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2 3...เมตร				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	กระแส	✓			
	T...409...โวลต์				
	S...409...โวลต์				
	P...410...โวลต์				
13	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด

สถานะ

ค่าเฉลี่ย

การบันทึก

ผู้ดำเนินการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพาร์ทเนอร์ จำกัด
การตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	A/A/ECP-01
รหัสเครื่องจักร	ECP-402
เลขที่ใบงาน	PM202400005
วันที่ปฏิบัติงาน	21/4/2569
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง โถงลิฟต์ โถงลิฟต์ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTACT				
1	กระแส	✓			
	T...409...โวลต์				
	P...408...โวลต์				
	S...411...โวลต์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	กระแส	✓			
	S...1 41...เมตร				
	T...1 42...เมตร				
	P...1 37...เมตร				
6	ตรวจสอบค่า Show	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2 3...เมตร				
13	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			

หมายเหตุ

สถานะ

ค่าเฉลี่ย

การบันทึก

ผู้ดำเนินการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการรถไฟฟ้า EGP - 1 เส้น

รหัสงาน	AA/EGP-01
รหัสเครื่องจักร	EGP-R-01
เลขที่ใบงาน	PM202000073
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2563
ชื่ออาคาร	F 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังหน้าอาคาร F

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก๊ส	สถานะมือ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าไฟ Set...23...แอมป์				
2	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.38...แอมป์				
	T...1.48...แอมป์				
	R...1.42...แอมป์				
5	ตรวจสอบไฟไหม้ Show	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	เบรค	✓			
	TC...405...โวลต์				
	PS...405...โวลต์				
	ST...405...โวลต์				
12	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			



รายละเอียด
สถานะ
ค่าเบรค
การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (V/M)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการรถไฟฟ้า EGP - 1 เส้น

รหัสงาน	AA/EGP-01
รหัสเครื่องจักร	EGP-R-02
เลขที่ใบงาน	PM202000074
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2563
ชื่ออาคาร	F 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังหน้าอาคาร F

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก๊ส	สถานะมือ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าไฟ Set...23...แอมป์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบไฟไหม้ Show	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
11	เบรค	✓			
	PS...405...โวลต์				
	TC...405...โวลต์				
	ST...405...โวลต์				
12	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.58...แอมป์				
	T...1.42...แอมป์				
	R...1.38...แอมป์				



รายละเอียด
สถานะ
ค่าเบรค
การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (V/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจสอบ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/PPA1
รหัสเครื่องจักร	PP-1
เลขที่ใบงาน	PM260-000000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความสะอาด	✓			
3	ตรวจสอบความแข็งแรง	✓			

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจสอบ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/PPA1
รหัสเครื่องจักร	PP-2
เลขที่ใบงาน	PM260-000007
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความสะอาด	✓			
3	ตรวจสอบความแข็งแรง	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด
การซ่อม
การบำรุงรักษา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CMR)

หมายเหตุ

รายละเอียด
การซ่อม
การบำรุงรักษา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CMR)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจสอบ ELC - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/ELDA1
รหัสเครื่องจักร	SO/4-01
เลขที่ใบงาน	PM260-000000
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนงาน A ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความสะอาด	✓			
3	ตรวจสอบความแข็งแรง	✓			

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจสอบ ELC - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/ELDA1
รหัสเครื่องจักร	SO/4-01
เลขที่ใบงาน	PM260-000000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนงาน E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความสะอาด	✓			
3	ตรวจสอบความแข็งแรง	✓			

รายละเอียด
การซ่อม
การบำรุงรักษา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CMR)

รายละเอียด
การซ่อม
การบำรุงรักษา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CMR)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLP-A1
รหัสเครื่องจักร	SLP-401
สถานที่ในงาน	FAC02000007
วันที่ปฏิบัติงาน	21/04/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนภายใน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CYANTHIC				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.5...และ				
	R...1.5...และ				
	S...1.7...และ				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
9	และ	✓			
	BT...000...ไม่				
	RT...000...ไม่				
	TA...012...ไม่				
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบ Outlets	✓			
	ค่า Set...2.3...และ				
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			

หมายเหตุ

- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (SLP-401)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/SLP-A1
รหัสเครื่องจักร	SLP-401
สถานที่ในงาน	FAC02000005
วันที่ปฏิบัติงาน	22/04/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนภายใน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนภายนอกด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CYANTHIC				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	และ	✓			
	RT...000...ไม่				
	TA...000...ไม่				
	BT...000...ไม่				
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.51...และ				
	S...1.59...และ				
	R...1.59...และ				
10	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Outlets	✓			
	ค่า Set...2.3...และ				

- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (SLP-401)

รหัสงาน : AA/GF-M

รหัสเครื่องจักร : AA/GF-01

เลขที่ใบงาน : FMC00000077

วันที่ปฏิบัติงาน : 21/04/2564

ชื่ออาคาร : A | 1 | ส่วนกลาง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามรายการด้านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ก/ข	จากหนังสือ	
	COMPACT				
1	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
2	เบรค	✓			
	S-T...407...ไม่พบ				
	T-C...411...ไม่พบ				
	P-C...408...ไม่พบ				
3	คอมส	✓			
	T...14.3...และ				
	S...14.5...และ				
	P...14.3...และ				
4	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...และ				
6	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
13	ตรวจเช็คชุดกลั่นน้ำตู้ Control	✓			



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- ความเห็นอื่นๆ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อสงสัยขอแก้ไข (CM)

รหัสงาน : AA/GF-M

รหัสเครื่องจักร : AA/GF-02

เลขที่ใบงาน : FMC00000076

วันที่ปฏิบัติงาน : 21/04/2564

ชื่ออาคาร : A | 1 | ส่วนกลาง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามรายการด้านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ก/ข	จากหนังสือ	
	COMPACT				
1	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
5	คอมส	✓			
	S...14.3...และ				
	T...14.3...และ				
	P...14.0...และ				
6	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
7	ตรวจเช็คชุดกลั่นน้ำตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...และ				
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
13	เบรค	✓			
	P-C...408...ไม่พบ				
	S-T...411...ไม่พบ				



หมายเหตุ

- รายละเอียด
- สรุป
- คำแนะนำ
- ความเห็นอื่นๆ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อสงสัยขอแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจวัด AR - 1 เรือน

รหัสงาน	ATA/AR-01
รหัสเครื่องจักร	AE-A4-1
เลขที่ใบงาน	PM200500079
วันที่ปฏิบัติงาน	21/05/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	ค่าตามมือ	
	CHARGE				
1	ตรวจเช็คค่าแรงในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบการไหลของ Gas Control	✓			
3	เบสตัน	✓			
	TR...408...โมล				
	PR...408...โมล				
	GT...409...โมล				
4	ตรวจเช็คสภาพ Breaser	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
6	กระแส	✓			
	S...4.31...แอมป์				
	P...4.49...แอมป์				
	T...4.59...แอมป์				
7	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set...5.7...แอมป์				
12	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด การวัดค่าแรงจุ่ม

สรุป

คำนวณ

การวัดค่าแรง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

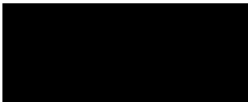
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อบกพร่อง (V.M)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจวัด AR - 1 เรือน

รหัสงาน	ATA/AR-01
รหัสเครื่องจักร	AE-A4-2
เลขที่ใบงาน	PM200500080
วันที่ปฏิบัติงาน	21/05/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	ค่าตามมือ	
	CHARGE				
1	เบสตัน	✓			
	PR...408...โมล				
	GT...409...โมล				
	TR...408...โมล				
2	ตรวจเช็คสภาพ Breaser	✓			
3	ตรวจเช็คค่าแรงในตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
8	ตรวจสอบการไหลของ Gas Control	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set...5.7...แอมป์				
10	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
13	กระแส	✓			
	S...4.30...แอมป์				
	T...4.51...แอมป์				
	P...4.49...แอมป์				



รายละเอียด การวัดค่าแรงจุ่ม

สรุป

คำนวณ

การวัดค่าแรง

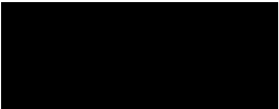
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อบกพร่อง (V.M)

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-M-01
เลขที่ใบงาน	PM24500006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาหาร	F11 ส่วนล่าง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาหาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	จากคนอื่น	
	จุดตรวจ				
1	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
2	กรณี	✓			
	P...4.38...ไม่				
	T...4.43...ไม่				
	S...4.50...ไม่				
3	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่				
10	กรณี	✓			
	T...4.07...ไม่				
	P...4.03...ไม่				
	S...4.09...ไม่				
11	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			



รายละเอียด : ตรวจเช็คระบบ
สถานะ :
คำแนะนำ :
หมายเหตุ :

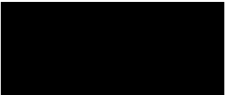
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการแก้ไข (CM)

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AE-M-02
เลขที่ใบงาน	PM24500009
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาหาร	B11 ส่วนล่าง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าอาหาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	จากคนอื่น	
	จุดตรวจ				
1	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่				
6	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ Control	✓			
8	กรณี	✓			
	P...4.38...ไม่				
	T...4.39...ไม่				
	S...4.15...ไม่				
9	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
13	กรณี	✓			
	P...4.06...ไม่				
	S...4.09...ไม่				
	T...4.07...ไม่				



รายละเอียด : ตรวจเช็คระบบ
สถานะ :
คำแนะนำ :
หมายเหตุ :

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุองค์ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/EFP-1
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-01
เลขที่ใบงาน	PM202000079
วันที่ปฏิบัติงาน	21/05/2021
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTACT				
1	ตรวจรับ ชุดสวิตช์อัตโนมัติ	✓			
2	เบสรับ	✓			
	BT-409...ไม่พบ				
	BS-408...ไม่พบ				
	TS-408...ไม่พบ				
3	ตรวจรับกล่อง Transformer	✓			
4	ตรวจรับ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจรับกล่อง Magnetic	✓			
6	ตรวจรับกล่อง Control	✓			
7	ตรวจรับไฟ Show	✓			
8	ตรวจรับอุปกรณ์ทางแสง Control	✓			
9	ตรวจรับกล่อง Breaker	✓			
10	ตรวจรับกล่อง Fuse Control	✓			
11	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
12	ตรวจรับ	✓			
	S...1.65...ไม่พบ				
	P...1.77...ไม่พบ				
	T...1.79...ไม่พบ				
13	ตรวจรับกล่อง Relay	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบแล้ว ตรวจรับครบถ้วน

สรุป

ดำเนินการ

ตรวจสอบแล้ว

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุองค์ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/EFP-1
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-02
เลขที่ใบงาน	PM202000082
วันที่ปฏิบัติงาน	21/05/2021
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTACT				
1	ตรวจรับ	✓			
	P...1.60...ไม่พบ				
	S...1.45...ไม่พบ				
	T...1.80...ไม่พบ				
2	เบสรับ	✓			
	BT-409...ไม่พบ				
	BS-408...ไม่พบ				
	TS-408...ไม่พบ				
3	ตรวจรับไฟ Show	✓			
4	ตรวจรับกล่อง Breaker	✓			
5	ตรวจรับกล่อง Fuse Control	✓			
6	ตรวจรับ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจรับกล่อง Control	✓			
8	ตรวจรับอุปกรณ์ทางแสง Control	✓			
9	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
10	ตรวจรับกล่อง Relay	✓			
11	ตรวจรับชุดสวิตช์อัตโนมัติ	✓			
12	ตรวจรับกล่อง Transformer	✓			
13	ตรวจรับกล่อง Magnetic	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบแล้ว ตรวจรับครบถ้วน

สรุป

ดำเนินการ

ตรวจสอบแล้ว

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

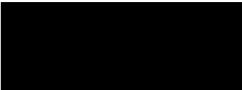
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการ (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลาส จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	ALA/EFP-AM
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-01
เลขที่ใบงาน	FA020500011
วันที่ปฏิบัติงาน	22/5/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังด้านหน้าอาคาร 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อากาศร้อน	
	CONTRACT				
1	ตรวจเช็คชุดสายนำผู้ Control	✓			
2	เบสตัน	✓			
	5-T...409...ไม่พบ				
	5-G...409...ไม่พบ				
	5-L...409...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็คไม่ Show	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
12	กระแส	✓			
	5...1.25...ไม่พบ				
	5...1.57...ไม่พบ				
	5...1.57...ไม่พบ				
13	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			



หมายเหตุ

การตรวจรับ

การตรวจรับ

การตรวจรับ

การตรวจรับ

วันที่เอกสารปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

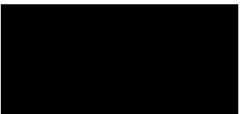
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CMO)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลาส จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	ALA/EFP-AM
รหัสเครื่องจักร	EFP-4-02
เลขที่ใบงาน	FA020500010
วันที่ปฏิบัติงาน	22/5/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังด้านหน้าอาคาร 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อากาศร้อน	
	CONTRACT				
1	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
3	กระแส	✓			
	5...1.60...ไม่พบ				
	5...1.47...ไม่พบ				
	5...1.60...ไม่พบ				
4	ตรวจเช็คชุดสายนำผู้ Control	✓			
5	ตรวจเช็คไม่ Show	✓			
6	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...ไม่พบ				
10	ตรวจเช็คชุดสายนำผู้ Control	✓			
11	เบสตัน	✓			
	5-T...409...ไม่พบ				
	5-G...409...ไม่พบ				
	5-T...409...ไม่พบ				
12	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			



การตรวจรับ

การตรวจรับ

การตรวจรับ

การตรวจรับ

วันที่เอกสารปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CMO)

PLUS+

บริษัท พหลิ ต่ ทรัพย์พหุวิธี จำกัด
การตรวจรับ E-1 เรือ

รหัสงาน	AA/EJ-1A
รหัสเครื่องจักร	ECJAB-01
เลขที่ใบงาน	FMC04500073
วันที่ปฏิบัติงาน	23/05/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ALL AREA-A]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROLS				
1	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Transfer Control	✓			
5	เบรค	✓			
	Pd-000...ไม่				
	St-000...ไม่				
	Td-000...ไม่				
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
9	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set-0.7...ไม่				
11	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
13	เบรค	✓			
	Pd-000...ไม่				
	Td-000...ไม่				
	St-000...ไม่				



สรุป
ดำเนินการ
ดำเนินการ

วันที่ปฏิบัติงาน

1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

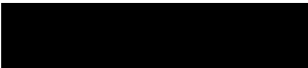
2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (10)

PLUS+

บริษัท พหลิ ต่ ทรัพย์พหุวิธี จำกัด
การตรวจรับ E-1 เรือ

รหัสงาน	AA/EJ-1A
รหัสเครื่องจักร	ECJAB-01
เลขที่ใบงาน	FMC04500073
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาคาร	F [1] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ส่วนกลางส่วนหน้าอาคาร F]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROLS				
1	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
6	เบรค	✓			
	Pd-000...ไม่				
	St-000...ไม่				
	Td-000...ไม่				
7	เบรค	✓			
	Pd-000...ไม่				
	Td-000...ไม่				
	St-000...ไม่				
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Show	✓			
11	ตรวจสอบสถานะตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set-0.0...ไม่				
13	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			



สรุป

ดำเนินการ
ดำเนินการ
ดำเนินการ

วันที่ปฏิบัติงาน

1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (10)

รหัสงาน

AA/ECPM1

รหัสเครื่องจักร

ECP-401

เลขที่ใบงาน

FM20200004

วันที่ปฏิบัติงาน

21/05/2564

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CDP/RCA				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...23...แอมป์				
2	ตรวจเช็คสถานะ Control	✓			
3	ตรวจเช็คสถานะ Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็คสถานะ Relay	✓			
5	ตรวจเช็คสถานะ Trip Control	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	ค่า...1.73...แอมป์				
	ค่า...1.57...แอมป์				
	ค่า...1.73...แอมป์				
7	ตรวจเช็คค่า Show	✓			
8	ตรวจเช็คสถานะ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสถานะ Trip Control	✓			
10	ตรวจเช็คสถานะ Fuse Control	✓			
11	ตรวจเช็คสถานะ Breaker	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
13	ทดสอบ	✓			
	ค่า...0.08...โวลท์				
	ค่า...0.09...โวลท์				
	ค่า...0.08...โวลท์				

รหัสงาน

AA/ECPM1

รหัสเครื่องจักร

ECP-402

เลขที่ใบงาน

FM20200005

วันที่ปฏิบัติงาน

21/05/2564

ชื่ออาคาร

A | ALL | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CDP/RCA				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...23...แอมป์				
2	ตรวจเช็คสถานะ Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	ค่า...2.12...แอมป์				
	ค่า...1.97...แอมป์				
	ค่า...2.14...แอมป์				
4	ตรวจเช็คค่า Show	✓			
5	ตรวจเช็คสถานะ Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คสถานะ Trip Control	✓			
7	ตรวจเช็คสถานะ Fuse Control	✓			
8	ตรวจเช็คสถานะ Relay	✓			
9	ตรวจเช็คสถานะ Breaker	✓			
10	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
11	ทดสอบ	✓			
	ค่า...0.08...โวลท์				
	ค่า...0.08...โวลท์				
	ค่า...0.09...โวลท์				
12	ตรวจเช็คสถานะ Fuse Control	✓			
13	ตรวจเช็คสถานะ Magnetic	✓			



ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (1/0)



ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (1/0)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์รี่ จำกัด
การตรวจเช็ค EGP - 1 เดือน

รหัสงาน : AX/EGFAM

รหัสเครื่องจักร : EGP-B-01

เลขที่ใบงาน : FMC245500072

วันที่ปฏิบัติงาน : 22/05/2562

ชื่ออาคาร : B | 1 | ส่วนกลางB3 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสารกำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	จำนวนสี	
	จุดตรวจ				
1	ตรวจเช็ค Oil level	✓			
	ค่าสี 50%...2.3...และอื่น				
2	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจเช็คชุดจ่ายน้ำเชื้อ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
7	เติมน้ำมัน	✓			
	TA...507...ไม่ติด				
	PC...628...ไม่ติด				
	DT...629...ไม่ติด				
8	ตรวจเช็คสภาพชุด Control	✓			
9	กรณีผล	✓			
	S...1.70...และอื่น				
	R...1.66...และอื่น				
	T...1.66...และอื่น				
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			



วันที่ตรวจ

รายละเอียด : ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเชื้อ

สถานะ

จำนวนสี

การบันทึกผล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์รี่ จำกัด
การตรวจเช็ค EGP - 1 เดือน

รหัสงาน : AX/EGFAM

รหัสเครื่องจักร : EGP-B-02

เลขที่ใบงาน : FMC245500074

วันที่ปฏิบัติงาน : 22/05/2562

ชื่ออาคาร : B | 1 | ส่วนกลางB3 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสารกำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	จำนวนสี	
	จุดตรวจ				
1	ตรวจเช็ค Oil level	✓			
	ค่าสี 50%...2.3...และอื่น				
2	เติมน้ำมัน	✓			
	TA...507...ไม่ติด				
	DT...629...ไม่ติด				
	PC...628...ไม่ติด				
3	ตรวจเช็คการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพชุด Control	✓			
6	กรณีผล	✓			
	T...1.73...และอื่น				
	R...1.78...และอื่น				
	S...1.60...และอื่น				
7	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คชุดจ่ายน้ำเชื้อ Control	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			



วันที่ตรวจ : ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเชื้อ

สถานะ

จำนวนสี

การบันทึกผล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (C/M)

PLUS+

บริษัท เพล็กซ์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-PPM1
รหัสเครื่องจักร	PP-1
เลขที่ใบงาน	PMCD-5000066
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาคาร	E [1] ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเขตทางด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อาคารอื่น	
	ชุดไม้กระดานไม้ปู				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ	✓			

PLUS+

บริษัท เพล็กซ์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC-PPM1
รหัสเครื่องจักร	PP-2
เลขที่ใบงาน	PMCD-5000067
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาคาร	E [1] ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเขตทางด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อาคารอื่น	
	ชุดไม้กระดานไม้ปู				
1	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
3	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			

รายละเอียด: ตรวจระดับบันได

สถานะ: -
จำนวนบันได: -
การแก้ไข: -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รายละเอียด: ตรวจระดับบันได

สถานะ: -
จำนวนบันได: -
การแก้ไข: -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท เพล็กซ์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SLC - 1 เดือน

รหัสงาน	A-A/SLC-M1
รหัสเครื่องจักร	SDH-A-01
เลขที่ใบงาน	PMCD-5000066
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อาคารอื่น	
	ชุดไม้กระดาน (SLC)				
1	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
2	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจระดับบันได

สถานะ: -
จำนวนบันได: -
การแก้ไข: -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท เพล็กซ์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SLC - 1 เดือน

รหัสงาน	A-A/SLC-M1
รหัสเครื่องจักร	SDH-A-01
เลขที่ใบงาน	PMCD-5000066
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2564
ชื่ออาคาร	E [1] ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเขตทางด้านหน้าอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	อาคารอื่น	
	ชุดไม้กระดาน (SLC)				
1	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
2	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: ตรวจระดับบันได

สถานะ: -
จำนวนบันได: -
การแก้ไข: -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

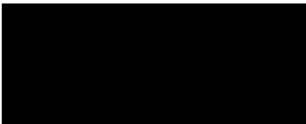
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/SLP-AM
รหัสเครื่องจักร	SLP-401
เลขที่ใบงาน	PM20230005
วันที่ปฏิบัติงาน	21/05/2023
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	สถานะอื่น	
	CONTINEL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมในตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.82...เมตร				
	S...1.85...เมตร				
	P...1.87...เมตร				
4	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
5	เบรค	✓			
	TC...808...ไมล์				
	TC...809...ไมล์				
	ST...809...ไมล์				
6	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เมตร				
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบ Oil Show	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			



สถานะ

จำนวน

การบันทึก

บันทึกผลการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

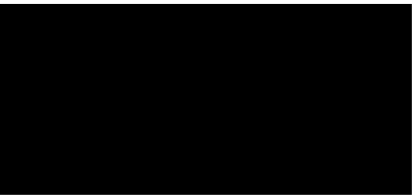
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการแก้ไข (L1/L2)

PLUS+

บริษัท พลัส เทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/SLP-AM
รหัสเครื่องจักร	SLP-201
เลขที่ใบงาน	PM20230005
วันที่ปฏิบัติงาน	22/05/2023
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามตารางกำหนดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	สถานะอื่น	
	CONTINEL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมในตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.85...เมตร				
	T...1.85...เมตร				
	P...1.87...เมตร				
4	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
5	เบรค	✓			
	TC...808...ไมล์				
	TC...809...ไมล์				
	ST...809...ไมล์				
	TC...809...ไมล์				
6	ตรวจสอบ Oil level	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เมตร				
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบ Oil Show	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			



บันทึกผลการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องดำเนินการแก้ไข (L1/L2)

รหัสงาน

AA/CP-M

รหัสเครื่องจักร

AA/CP-01

เลขที่ใบงาน

PM20500017

วันที่ปฏิบัติงาน

21/05/2564

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ตามระบบไฟฟ้าของอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		รี	เบี่ยง	จากการเบี่ยง	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Discharge	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	กระแส	✓			
	S...15.70...แอมป์				
	R...14.15...แอมป์				
	T...14.50...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Wind Show	✓			
7	เบี่ยง	✓			
	SG...407...โวลต์				
	TR...802...โวลต์				
	ST...400...โวลต์				
8	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...แอมป์				
11	ตรวจสอบชุดตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

ตามใบปะหน้าเครื่อง

สถานะ

-

ค่าเบี่ยง

-

การเบี่ยงเบน

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน

AA/CP-M

รหัสเครื่องจักร

AA/CP-02

เลขที่ใบงาน

PM20500018

วันที่ปฏิบัติงาน

21/05/2564

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามระบบไฟฟ้าของอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		รี	เบี่ยง	จากการเบี่ยง	
	CONTACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	เบี่ยง	✓			
	TR...802...โวลต์				
	ST...400...โวลต์				
	SG...407...โวลต์				
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบชุดตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Discharge	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
9	กระแส	✓			
	S...14.45...แอมป์				
	T...15.02...แอมป์				
	R...14.51...แอมป์				
10	ตรวจสอบ Wind Show	✓			
11	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...แอมป์				

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

ตามใบปะหน้าเครื่อง

สถานะ

-

ค่าเบี่ยง

-

การเบี่ยงเบน

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพลัส จำกัด
การตรวจเช็ค AR - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/AR-01
รหัสเครื่องจักร	AE-A-01
เลขที่ใบงาน	PAC0000019
วันที่ปฏิบัติงาน	25/06/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบเกาท์น้ำบนตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟไหม้ Show	✓			
5	เบรค	✓			
	BT-4008...ไม่พบ				
	BT-4008...ไม่พบ				
	BT-4008...ไม่พบ				
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	Pressure	✓			
	T...4.60...ไม่พบ				
	P...4.52...ไม่พบ				
	S...4.39...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบตู้ชุดสถานีตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่พบ				
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			



รายละเอียด ตรวจสอบระบบ
สถานะ -
ค่าเบี่ยงเบน -
การแจ้งเตือน -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (1/1)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพลัส จำกัด
การตรวจเช็ค AR - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/AR-02
รหัสเครื่องจักร	AE-A-02
เลขที่ใบงาน	PAC0000001
วันที่ปฏิบัติงาน	25/06/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	เบรค	✓			
	BT-4008...ไม่พบ				
	BT-4008...ไม่พบ				
	BT-4008...ไม่พบ				
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบตู้ชุดสถานีตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบไฟไหม้ Show	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบเกาท์น้ำบนตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.7...ไม่พบ				
11	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	Pressure	✓			
	P...4.52...ไม่พบ				
	T...4.57...ไม่พบ				



รายละเอียด ตรวจสอบระบบ
สถานะ -
ค่าเบี่ยงเบน -
การแจ้งเตือน -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (1/1)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพอที่จะ จำกัด
การตรวจเช็ค AR - 1 เดือน

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AR-M-01
เลขที่ใบงาน	PM202000000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/06/2563
ชื่อช่าง	P 1 ส่วนช่าง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าภาพ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5...เมตร				
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	เบส	✓			
	P-407...ไม่พบ				
	T-408...ไม่พบ				
	S-T-407...ไม่พบ				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	กระแส	✓			
	S...4.22...เมตร				
	T...4.44...เมตร				
	R...4.33...เมตร				
11	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Show	✓			



รายละเอียด การแก้ไขหรือแจ้งอื่น

การแก้ไข

การแก้ไข

การแก้ไข

วันที่ปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพอที่จะ จำกัด
การตรวจเช็ค AR - 1 เดือน

รหัสงาน	AR/AR-M
รหัสเครื่องจักร	AR-M-02
เลขที่ใบงาน	PM202000000
วันที่ปฏิบัติงาน	22/06/2563
ชื่อช่าง	P 1 ส่วนช่าง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายการด้านหน้าภาพ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5...เมตร				
9	เบส	✓			
	P-407...ไม่พบ				
	S-T-407...ไม่พบ				
	T-408...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	กระแส	✓			
	P...4.27...เมตร				
	T...4.40...เมตร				
	S...4.12...เมตร				
13	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			



รายละเอียด

รายละเอียด การแก้ไขหรือแจ้งอื่น

การแก้ไข

การแก้ไข

การแก้ไข

วันที่ปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

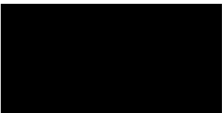
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/EFP-1
รหัสเครื่องจักร	EFP-400
เลขที่ใบงาน	FM24000000
วันที่ปฏิบัติงาน	25/6/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ALL AREA-A]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	สภาพอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
2	เบรก	✓			
	BT-400...โมด				
	BT-400...โมด				
	BT-400...โมด				
3	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set 2.3...แอมป์				
12	กระแส	✓			
	S...1.67...แอมป์				
	R...1.80...แอมป์				
	T...1.80...แอมป์				
13	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			



หมายเหตุ

รายการอื่น ๆ ตรวจเช็คตามเงื่อนไข

สรุป

คำแนะนำ

การปฏิบัติงาน

วันที่ตรวจสอบ/บันทึก

☒ 1 ปฏิบัติตามเงื่อนไขเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเงื่อนไขเรียบร้อยแล้ว (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอร์ที จำกัด
การตรวจเช็ค EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	AA/EFP-1
รหัสเครื่องจักร	EFP-402
เลขที่ใบงาน	FM24000002
วันที่ปฏิบัติงาน	25/6/2564
ชื่ออาคาร	A [ALL] ส่วนกลาง [ไม่ระบุ] [ไม่ระบุ] [ALL AREA-A]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	สภาพอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
4	กระแส	✓			
	S...1.61...แอมป์				
	R...1.53...แอมป์				
	T...1.55...แอมป์				
5	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
7	เบรก	✓			
	BT-400...โมด				
	BT-400...โมด				
	BT-400...โมด				
8	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set 2.3...แอมป์				
10	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
13	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			



หมายเหตุ

รายการอื่น ๆ ตรวจเช็คตามเงื่อนไข

สรุป

คำแนะนำ

การปฏิบัติงาน

วันที่ตรวจสอบ/บันทึก

☒ 1 ปฏิบัติตามเงื่อนไขเรียบร้อยแล้ว

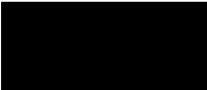
☐ 2 ปฏิบัติตามเงื่อนไขเรียบร้อยแล้ว (C/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพาณิชย์ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-Q-01
เลขที่ใบงาน	FMS202000070
วันที่ปฏิบัติงาน	22/06/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		รับ	ไม่รับ	รายการอื่น	
	CCTV-CR				
1	ตรวจรับสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจรับสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	R...1.56...เมตร				
	S...1.84...เมตร				
	T...1.58...เมตร				
4	ตรวจรับ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจรับสภาพตู้ Control	✓			
6	ตรวจรับคัท Show	✓			
7	ตรวจสอบการเข้าระบบตู้ Control	✓			
8	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าที่ 50...2.3...เมตร				
9	ตรวจรับสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจรับชุดสายภายในตู้ Control	✓			
11	เบสตัน	✓			
	R...407...โวลท์				
	T...408...โวลท์				
	S...407...โวลท์				
12	ตรวจรับสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจรับสภาพ Magnetic	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจรับระบบไฟฟ้า

สรุป

ดำเนินการ

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (C/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือพาณิชย์ จำกัด
การตรวจรับ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	ATA/EFP-M
รหัสเครื่องจักร	EFP-Q-02
เลขที่ใบงาน	FMS202000071
วันที่ปฏิบัติงาน	22/06/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		รับ	ไม่รับ	รายการอื่น	
	CCTV-CR				
1	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.80...เมตร				
	S...1.84...เมตร				
	R...1.56...เมตร				
2	ตรวจรับ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจรับสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจรับชุดสายภายในตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบการเข้าระบบตู้ Control	✓			
6	เบสตัน	✓			
	R...407...โวลท์				
	S...407...โวลท์				
	T...408...โวลท์				
7	ตรวจรับสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าที่ 50...2.3...เมตร				
9	ตรวจรับสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจรับสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจรับคัท Show	✓			
12	ตรวจรับสภาพ Breaker	✓			
13	ตรวจรับสภาพ Fuse Control	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจรับระบบไฟฟ้า

สรุป

ดำเนินการ

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

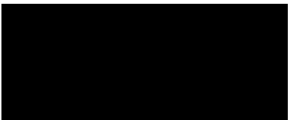
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (C/M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอที จำกัด
การตรวจเช็ค E1 - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/EJ-1
รหัสเครื่องจักร	EC-401
เลขที่ใบงาน	PM24060013
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2024
ชื่อช่าง	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	T...403...ไม่พบ				
	P...406...ไม่พบ				
	S...408...ไม่พบ				
4	เปลี่ยน	✓			
	S-T...408...ไม่พบ				
	T...409...ไม่พบ				
	P...409...ไม่พบ				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบค่า Show	✓			
8	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...57...ไม่พบ				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			



รายชื่อช่าง
ตรวจสอบเครื่องจักร
ช่าง
ช่าง
ช่าง

วันที่ผลการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งคืนเครื่องจักร (E1)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพเพอที จำกัด
การตรวจเช็ค E1 - 1 เดือน

รหัสงาน	WA/EJ-1
รหัสเครื่องจักร	EC-401
เลขที่ใบงาน	PM24060012
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2024
ชื่อช่าง	B 1 ส่วนกลาง B ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรอยช่างตามช่าง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	เปลี่ยน	✓			
	P...407...ไม่พบ				
	S-T...407...ไม่พบ				
	T...408...ไม่พบ				
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบค่า Show	✓			
9	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...57...ไม่พบ				
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	P...409...ไม่พบ				
	T...408...ไม่พบ				
	S...403...ไม่พบ				



รายชื่อช่าง
ตรวจสอบเครื่องจักร
ช่าง
ช่าง
ช่าง

วันที่ผลการตรวจเช็ค

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งคืนเครื่องจักร (E1)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การ ตรวจสอบ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน	AM/ECOM
รหัสเครื่องจักร	ECM-01
สถานที่ในงาน	FMS/0000000
วันที่ปฏิบัติงาน	25/6/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	จัดการเมื่อ	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ TransFormer	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
7	กระแส	✓			
	S...1.60...แอมป์				
	R...1.70...แอมป์				
	T...1.75...แอมป์				
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าที่ 50...2.3...แอมป์				
10	เบส	✓			
	TR...50...โวลต์				
	GT...50...โวลต์				
	RC...50...โวลต์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบตู้ควบคุมภายในตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			



ผู้ตรวจ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ/แก้ไข/แก้ไข

สถานะ

ดำเนินการ

การแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจ



1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การ ตรวจสอบ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน	AM/ECOM
รหัสเครื่องจักร	ECM-02
สถานที่ในงาน	FMS/0000005
วันที่ปฏิบัติงาน	25/6/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	จัดการเมื่อ	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ Oil Level	✓			
	ค่าที่ 50...2.3...แอมป์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
7	กระแส	✓			
	S...2.10...แอมป์				
	T...2.18...แอมป์				
	R...2.13...แอมป์				
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ TransFormer	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบตู้ควบคุมภายในตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	เบส	✓			
	TR...50...โวลต์				
	GT...50...โวลต์				
	RC...50...โวลต์				



ผู้ตรวจ

ตรวจสอบ/แก้ไข/แก้ไข

สถานะ

ดำเนินการ

การแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ตรวจ



1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (N/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพีที จำกัด
การตรวจวัด ECP - 1 เป็น

รหัสงาน	AA/ECP-A1
รหัสเครื่องจักร	ECP-01
เลขที่ใบงาน	PM24000073
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	F 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามยอดด้านหน้าอาคาร F

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	สถานะ	
	อุปกรณ์				
1	ตรวจเช็คตู้จ่ายน้ำ Control	✓			
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เป็น				
3	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสายทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	ค่า...1.61...เป็น				
	ค่า...1.64...เป็น				
	ค่า...1.69...เป็น				
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
13	เปลี่ยน	✓			
	ค่า...408...ไม่				
	ค่า...407...ไม่				
	ค่า...407...ไม่				



หมายเหตุ

ตรวจสอบเครื่องจักร

สถานะ

ค่าของน้ำ

การนำไฟฟ้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิดเครื่องจักร (V/M)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหุพีที จำกัด
การตรวจวัด ECP - 1 เป็น

รหัสงาน	AA/ECP-A1
รหัสเครื่องจักร	ECP-02
เลขที่ใบงาน	PM24000074
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลางB1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามยอดด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	สถานะ	
	อุปกรณ์				
1	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...2.3...เป็น				
3	ตรวจเช็คตู้จ่ายน้ำ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
7	เปลี่ยน	✓			
	ค่า...407...ไม่				
	ค่า...408...ไม่				
	ค่า...407...ไม่				
8	ตรวจเช็คสายทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
10	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	ค่า...1.60...เป็น				
	ค่า...1.74...เป็น				
	ค่า...1.73...เป็น				
12	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบเครื่องจักร

สถานะ

ค่าของน้ำ

การนำไฟฟ้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

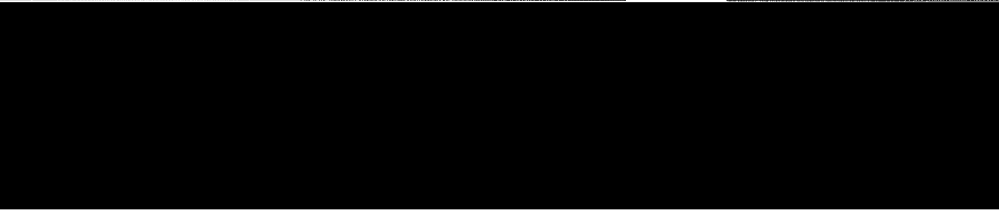
☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิดเครื่องจักร (V/M)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค EP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/FRA1
รหัสเครื่องจักร	FR-1
เลขที่ใบงาน	FM24060006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามอาคารตามหน่วยอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	จากมือ	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบความพร้อมสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมเครื่อง	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ	✓			



สถานะ -
สถานะน้ำ -
สถานะมือ -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

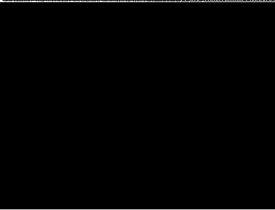
☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค EP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/FRA1
รหัสเครื่องจักร	FR-2
เลขที่ใบงาน	FM24060007
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามอาคารตามหน่วยอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	จากมือ	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบความพร้อมสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมเครื่อง	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ	✓			



สถานะ -
สถานะน้ำ -
สถานะมือ -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

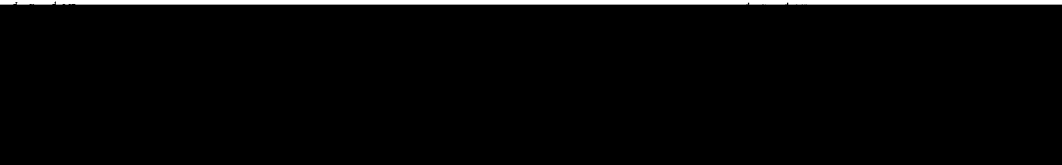
☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค SL - 1 เดือน

รหัสงาน	KA/SL-AM
รหัสเครื่องจักร	SL-4-01
เลขที่ใบงาน	FM24060006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	จากมือ	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมเครื่อง	✓			
3	ตรวจสอบความพร้อมสภาพ	✓			



สถานะ -
สถานะน้ำ -
สถานะมือ -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

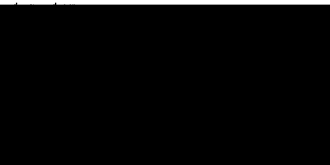
☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (N/A)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือหน่วยที่ จำกัด
การตรวจเช็ค SL - 1 เดือน

รหัสงาน	KA/SL-AM
รหัสเครื่องจักร	SL-4-01
เลขที่ใบงาน	FM24060006
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	E 1 ส่วนกลาง E1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามอาคารตามหน่วยอาคาร E

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	จากมือ	
	ชุดป้องกัน (PPE)				
1	ตรวจสอบความพร้อมเครื่อง	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมสภาพ	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ	✓			



สถานะ -
สถานะน้ำ -
สถานะมือ -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (N/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหอดิจ จำกัด
อาคารพหอดิจ SLP - 1 ชั้น 5

รหัสงาน	AA/PS/PA1
รหัสเครื่องจักร	SLP-A01
เลขที่ใบงาน	PM20200017
วันที่ปฏิบัติงาน	24/6/2564
ชื่ออาคาร	A ALL ส่วนภายใน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...23...mm				
2	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
4	เบรค	✓			
	SL...608...mm				
	SL...608...mm				
	SL...608...mm				
5	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
7	ตรวจสอบค่า In Stop	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	SL...1.82...mm				
	SL...1.82...mm				
	SL...1.82...mm				
11	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

รายการเช็ค

รายการ

รายการ

รายการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพหอดิจ จำกัด
อาคารพหอดิจ SLP - 1 ชั้น 5

รหัสงาน	AA/PS/PA1
รหัสเครื่องจักร	SLP-B01
เลขที่ใบงาน	PM20200015
วันที่ปฏิบัติงาน	22/6/2564
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนภายใน ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนอาคารด้านหน้าอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า In Stop	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	SL...1.85...mm				
	SL...1.73...mm				
	SL...1.72...mm				
5	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	เบรค	✓			
	SL...607...mm				
	SL...607...mm				
	SL...608...mm				
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...23...mm				
12	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			

รายการ

รายการ

รายการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (ยังไม่)

PLUS+

บริษัท หลัก หรือแพคเกจ จำกัด
การตรวจสอบ CP - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/CP-01
รหัสเครื่องจักร	NA/CP-01
เลขที่ใบงาน	PMCA0000011
วันที่ปฏิบัติงาน	24 ก.ย. 2563
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายละเอียดอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROLLER				
1	เบรก	✓			
	TR...400...โวลต์				
	PS...400...โวลต์				
	ST...400...โวลต์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...แอมป์				
4	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
6	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Emergency Control	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	S...13.95...แอมป์				
	R...14.26...แอมป์				
	T...14.38...แอมป์				
11	ตรวจสอบค่า Shock	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Emergency Control	✓			
13	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			



รายละเอียด: ตรวจสอบระบบ

สถานะ: -

ค่าเบี่ยงเบน: -

การบันทึกผล: -

วันที่ตรวจสอบ:

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (17%)

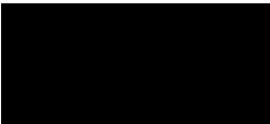


PLUS+

บริษัท หลัก หรือแพคเกจ จำกัด
การตรวจสอบ CP - 1 เดือน

รหัสงาน	NA/CP-01
รหัสเครื่องจักร	NA/CP-02
เลขที่ใบงาน	PMCA0000011
วันที่ปฏิบัติงาน	24 ก.ย. 2563
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลาง ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามรายละเอียดอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Emergency Control	✓			
3	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	S...5.11...แอมป์				
	S...14.80...แอมป์				
	T...15.11...แอมป์				
6	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
7	เบรก	✓			
	PS...400...โวลต์				
	ST...400...โวลต์				
	TR...400...โวลต์				
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบค่า Shock	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ Emergency Control	✓			
11	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...20...แอมป์				
13	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			



รายละเอียด: ตรวจสอบระบบ

สถานะ: -

ค่าเบี่ยงเบน: -

การบันทึกผล: -

วันที่ตรวจสอบ:

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (17%)

